



P.L.P. LIQUID SYSTEMS s.r.l

Sp21 N.303 29018 Lugagnano Val D'Arda (Piacenza) Italy

Tel. +39.0523.891629 - Fax +39.0523.891013

info@plp-systems.com



Dosaggio a batch > MAB | Batch dosing > MAB

MAB.V & MAB.P | MAB.V & MAB.P

Il contenitore da 50 a 1.000 litri, può essere sotto bilancia per il dosaggio di diversi prodotti, sottovuoto se c'è la necessità di evitare il formarsi di schiuma.

È possibile svilupparlo con fondo bombato, o di forma conica, e o con camicia di riscaldamento.

Il coperchio può essere fissato alla struttura, in modo da poter essere ruotato a 90° per lo scarico totale. Oppure con ruote, per poter effettuare diversi batch in diversi tank.

L'agitatore è in genere doppio a due velocità, cioè a pale a giri lenti con raschiatore in materiale sintetico, e veloce di tipo dispersore per garantire un'ottima omogeneità del prodotto.

Il coperchio su cui viene fissato l'agitatore, le valvole di carico ed eventuali accessori, permette di effettuare uno spostamento verticale in modo del tutto automatizzato.

Questo permette lo scarico del prodotto e la facile pulizia della macchina.

The tank from 50 to 1.000 litres, can be placed on weighing cells for the dosage of different products. Under vacuum if there is the need to avoid the formation of foam.

It can be made with dished heads, or a conical shape, and or with a heating system.

It can be fixed to the structure, able to rotate at 90 degrees for a total discharge, or with mobile with wheels for the preparation of several batches in several tanks.

The agitator is generally double two-speed, one with paddles at low speed, and one fast type dispersor to ensure an excellent homogeneous product.

The top lid, which supports the agitator, the load valves and any other accessories, allows its operation to be entirely automated.

This permits easy discharge of the product and cleaning of the machine.

