COATING POST PELLET O EXTRUSION

COATING

MSC Mass Spin Coater

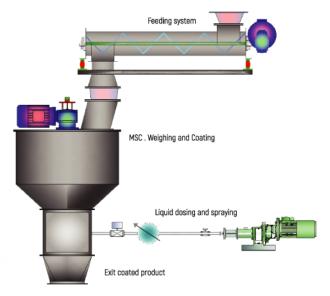
Sistema estudiado para incorporar micro líquidos con un flujo máximo del 1%; es un sistema en línea que puede ser instalado sobre líneas productivas existentes. Gracias a un transductor de torsión y un procesador que analiza los datos denominados FUERZA DE CORIOLIS, el MSC puede detectar el caudal masico instantáneo de los productos solidos (pellet, harina, croquetas, cereales...). Esto permite un control proporcional para la adición de aditivos en el proceso de recubrimiento con aceites, ácidos, enzimas, antibióticos...

El MSC garantiza una excelente homogeneidad del producto acabado. Gracias a su tamaño reducido y al dispositivo de pesaje presente en él, el MSC se puede instalar en cualquier punto del sistema, en la tubería de transporte (de bajada) o al final de la línea directamente en la carga del vehículo.



PUEDE SER UTILIZADO PARA ADICIONAR ADITIVOS EN POLVO O LÍQUIDOS:

- ✓ Aceites: para el agregado de pequeñas cantidades de aceite sobre el producto terminado;
- Enzimas líquidas o vitaminas: agregado directamente sobre el producto terminado, para evitar la contaminación entre los diferentes productos y evitar el desperdicio debido a la degradación de las enzimas y vitaminas durante la producción;
- Eliminación del polvo: agregado de legantes para reducir los polvos finos;
- Humidificación: para el tratamiento de humidificación de materias primas con la adición de agua y acidificantes con control retroactivo de la humedad presente en los cereales;
- Medicado: adición de los medicamentos en polvo a la mezcla que sale de la mezcladora antes de la pelletización para reducir el riesgo de contaminación cruzada en la mezcladora y durante el transporte;





COATING POST PELLET O EXTRUSION

TAMBOR

El sistema de revestimiento "Drum Coater" es una máquina completa, idónea de recubrir en línea: pellets, croquetas, papas, verduras picadas, hojuelas de avena, hojuelas de maíz, arroz inflado, cereales, arroz, semillas, gránulos, fertilizantes etc.

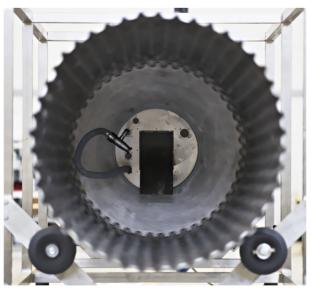
Es utilizado para: La adición de aditivos líquidos tales como aromas, antibióticos, digest, enzimas, especias, sal, cacao, colorante, etc; Tratamiento o coloración de semillas; adición de pesticidas.

Gracias a su sistema de válvulas en la boca de descarga, el producto se remezcla varias veces, lo que permite una excelente homogeneidad de cobertura en toda la superficie del producto, incluso cuando los porcentajes de aditivos son altos. El "Drum Coater" permite realizar mezclas pequeñas a

EL SISTEMA ESTÁ COMPUESTO DE:

- ✓ Tolva pulmón con celdas de carga para mantener constante el nivel de producto;
- Rosca Sinfín pesadora para detectar la cantidad de producto a recubrir;
- ✓ Sistema de preparación y dosificación de aditivos;
- Estructura de soporte en acero inoxidable o pintado (el tambor rotante es accionado por un motorreductor, con un actuador lineal para ajustar la inclinación del tambor, una tolva de carga y descarga, un sello mecánico entre la parte giratoria y la parte fija del tambor);
- ✓ Atomizadores motorizados o estáticos:
- Un dispositivo electrónico utilizado para identificar el flujo instantáneo del producto y determinar la cantidad correcta de aditivo establecida por el operador, aumentando o disminuyendo de acuerdo con la tasa de flujo del producto;





Tipo	DIAMETRO	LONGITUD	CAPACIDAD m³/h	AGREGADO *
DC 600	600 mm	2000 mm	0.1 – 2 m³/h	0,01 – 17%
DC 800	800 mm	2000 mm	0.5- 4 m ³ /h	0,01 - 17%
DC 1000	1000 mm	2000 mm	1-8 m³/h	0,01 – 17%
DC 600 XL	600 mm	3400 mm	0.1-3 m³/h	0,01 – 17%
DC 800 XL	800 mm	3400 mm	0.5-5 m³/h	0,01 – 17%
DC 1000 XL	1000 mm	3400 mm	1-12 m³/h	0,01 – 17%

COATING POST PELLET O EXTRUSION

MT COATER

Recobertor en continuo a doble paletas

El sistema de cobertura MT es una máquina completa, idónea para recubrir pellets, croquetas y otros productos granulares con aditivos como enzimas, grasas, melazas, digest, aromas, aceites, antibióticos, vitaminas, etc.

La máquina es utilizada en combinación con nuestro atomizador MicroSmog que garantiza una perfecta homogeneidad de recobertura.

EL SISTEMA ESTÁ COMPUESTO DE:

- ✓ Tolva de pulmón con celdas de carga para mantener el nivel constante del producto;
- Rosca Sinfín pesadora para detectar la cantidad de producto a cubrir;
- ✓ Sistema de preparación y dosificación de aditivos líquidos;
- Recobertor MT completo con dos ejes y paletas ajustables para mezclar y mantener el producto en suspensión;
- ✓ Atomizadores motorizados Micro Smog;
- Dispositivo electrónico utilizado para identificar el flujo instantáneo del producto y determinar la cantidad correcta de aditivos establecidos por el operador, aumentando o disminuyendo según el índice de flujo del producto;



Туре	CAPACIDAD m³/h	AGREGADO	POTENCIA	NOTAS
MT 10	0.5-10 m ³ /h	0.01-17%	4 + 4 KW – H3+ 3	Con calefaccionado
MT 30	3-30 m³/h	0.01-17%	4 + 4 KW – H3+ 3	Con calefaccionado
MT 50	5-50 m³/h	0.01-17%	5 +5 KW – H3+ 3	Con calefaccionado
MT 100	10-70 m³/h	0.01-17%	5 + 5 KW - H3+ 3	Con calefaccionado
MT 30 SC	3-30 m³/h	0.01-17%	4 + 4 K W	Con calefaccionado



P.L.P. LIQUID SYSTEMS s.r.I

Sp21 N.303 29018 Lugagnano Val D'Arda (Piacenza) Italy Tel. +39.0523.891629 - Fax +39.0523.891013 info@plp-systems.com - www.plp-systems.com



PET FOOD FEED MILL AQUA FEED FOOD & BEVERAGE CHEMICAL INDUSTRY